

Taller de forja de acero

(Cupo 7 personas)

Primera etapa

Forjado en monoacero

- Conocimiento básico sobre el material a trabajar, en este caso acero en diferentes aleaciones
- Conocimiento de las herramientas manuales mecánicas, hidráulicas y neumáticas.
- Conocimientos sobre fuentes de calor fraguas, hornos etc.
- Primeros pasos hacia la forja del acero, (se pretende en esta etapa lograr el dialogo motriz, manejo de la temperatura a ojo, dominio del estado plástico del acero, etc.)
- Forja de un cuchillo sin botón.
- Tratamiento térmico, (recocido, normalizado, temple y revenido)
- Desbaste de la pieza.
- Conocimiento de abrasivos
- Trabajo en lijadoras y en forma manual.
- Pulidos

Segunda etapa

Iniciación al acero de damasco.



- Conocimientos más profundos sobre aceros especiales.
- Caldeo del material
- Forja del material
- Dibujo del acero de damasco, distintos patrones básicos
- Tratamiento térmico
- Desbaste
- Revelado del dibujo
- Fosfatizado
- Pulido y Afilado final

Tercera etapa



- Forja de una hoja con botón y espiga común.
- Técnica del San Mai
- Técnica de patrones complejos (patrón W, plumas, plumas ondulados, turcos, etc.)
- Damasco Mosaico.
- técnicas básicas sobre encabado de la hoja.
- Forja de una hoja con botón y espiga plana.
- Forja de una hoja con botón espiga plana y pomo.

Materiales necesarios

- Guantes de cuero (preferentemente forrados, tipo de soldador)
- Delantal de cuero
- Protectores visuales (antiparras)

- Protector auditivo
- Amoladora de mano con discos de corte de 1mm y discos de desbaste
- Barbijos
- Marcadores indelebles punta gruesa y fina
- Limas bastarda, plana y redonda de 5 mm
- Regla metalica